

## Jeremias FURADO Schacht CE-Zertifizierungen (außerhalb DEUTSCHLAND)

Schachtsystem	FURADO-A					FURADO-F	
Geeignet für die Brennstoffe	Öl / Gas					Festbrennstoff	
Temperaturklasse	≤ T120		≤ T160		≤ T200	≤ T400	≤ T600
Wanddicke Schacht	50 mm	60 mm	50 mm	60 mm	50 mm		60 mm
Feuerwiderstand	L <sub>A</sub> 30	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 30	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90		L <sub>A</sub> 90
Dämmung	-		-		25 mm		25 mm
Folgende Jeremias Systeme können als Innenrohr verwendet werden	EW-ALBI (EW-ALBI mit EPDM-Dichtung)		EW-FU EW-KL EW-ALBI (EW-ALBI mit Silikon-Dichtung)		EW-FU EW-KL EW-ALBI (bis 200°C) (EW-ALBI mit Silikon-Dichtung)		EW-FU EW-KL
Für CE-zertifizierte Fremdprodukte	Nein		Nein		Nein		Nein
Über-/ Unterdruck Abkürzungen: UD = Unterdruck (bis zu -40 Pa) ÜD = Überdruck (bis zu 200 Pa) HD = Hochdruck (bis zu 5000 Pa)	Überdruck  EW-ALBI: Überdruck		Unterdruck/ Überdruck/ Hochdruck  EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck EW-ALBI: Überdruck		Unterdruck/ Überdruck/ Hochdruck  EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck EW-ALBI: Überdruck		Unterdruck  EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck
Abstand zu brennbaren Bauteilen ab Außenfläche Schacht	0 mm		0 mm		0 mm	DN 80 - 300: 50 mm DN 350 - 450: 75 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen	DN 80 - 300: 50 mm DN 350 - 450: 75 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen
Ringspalt Zwischen Abgasanlage/ Dämmung und Schachtinnenfläche	Überdruck: Ringspalt min. 20 mm		Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm		Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm	Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm	Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm
CE-Zertifizierung	0036 CPR 9174 074					0036 CPR 9174 073	
Wärmedurchlasswiderstand	0,5 m <sup>2</sup> K/W			0,5 m <sup>2</sup> K/W		0,5 m <sup>2</sup> K/W	0,75 m <sup>2</sup> K/W
							0,85 m <sup>2</sup> K/W

## Jeremias FURADO Schacht CE-Zertifizierungen (außerhalb DEUTSCHLAND)

Schachtsystem	FURADO-PPS (Kunststoff)		FURADO-MAMMUT (Keramik)	
Geeignet für	Öl / Gas		Festbrennstoff	Öl / Gas
Temperaturklasse	≤ T120		≤ T400	≤ T400    ≤ T200
Wanddicke Schacht	50 mm	60 mm	50 mm	50 mm
Feuerwiderstand	L <sub>A</sub> 30	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90
Dämmung	-		25 mm	25 mm
Folgende Jeremias Systeme können als Innenrohr verwendet werden	EW-PP-STARR EW-PP-FLEX		Keramisches Innenrohr	Keramisches Innenrohr
Für CE-zertifizierte Fremdprodukte	Nein		Nein	Nein
Über-/ Unterdruck	Überdruck		Unterdruck	Unterdruck
Abkürzungen: UD = Unterdruck (bis zu -40 Pa) ÜD = Überdruck (bis zu 200 Pa) HD = Hochdruck (bis zu 5000 Pa)	EW-PP: HD (<DN200) EW-PP: ÜD (≥DN200)			
Abstand zu brennbaren Bauteilen ab Außenfläche Schacht	0 mm		50 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen	50 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen
Ringspalt Zwischen Abgasanlage/ Dämmung und Schachtinnenfläche	Unterdruck/Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm		-	Unterdruck: Ringspalt min. 20 mm
CE-Zertifizierung	0036 CPR 9174 075		0036 CPR 9174 070	0036 CPR 9174 071
Wärmedurchlasswiderstand	0,5 m <sup>2</sup> K/W		0,75 m <sup>2</sup> K/W	0,75 m <sup>2</sup> K/W

Technische Änderungen vorbehalten!

Darstellung der erforderlichen Abstände zu brennbaren Bauteilen, Mindestlingspalt zwischen Abgasanlage/Dämmschale und Schachttinnenseite

	ÖL & GAS		FESTBRENNSTOFF
	Unterdruck (N1)	Überdruck (P1) Hochdruck (H1)	Unterdruck (N1)
T120/T160 (L <sub>A</sub> 90)	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 60mm Schacht</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht</p>	
T120/T160 (L <sub>A</sub> 30)	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht</p>	
T200 (L <sub>A</sub> 90)	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	
T400 (L <sub>A</sub> 90)	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 50mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>
T600 (L <sub>A</sub> 90)	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 60mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 60mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>	<p>brennbare Wand min. 20mm Ring-spalt 60mm Schacht min. 25mm Dämmung</p>

Abstände zu brennbaren Bauteilen können hinterlüftet oder mit Mineralfaserdämmplatten (90-17kg/m<sup>3</sup>) ausgeführt werden. Im Randbereich können Plattenstreifen aus Schachtmaterial eingesetzt werden, dadurch kann eine verputzfähige Oberfläche geschaffen werden.