

MONTAGE-INSTRUCTIES

EW-ALBI-systeem

Certificering 0036 CPR 9174 012 volgens DIN 1856-1

(Meer details vindt u in de prestatieverklaring van het EW-ALBI-systeem)

Produktinformatie

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation: **Firma Jeremias GmbH**
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung: (Handelsname) **EW-ALBI** (einwandige Systemabgasanlage, Einbau in Schächte)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen: **Stefan Engelhardt** Geschäftsführer 

Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T120	P1	W	V2-L50060	O00	60 - 600	Abgasanlage, einwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit EPDM-Dichtung , für den Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen, Einbau mit belüftetem Ringspalt. Funktion im Überdruck bis 200 Pa (Öl, Gas).
0.2	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T120	N1	W	V2-L50060	O00	60 - 600	Abgasanlage, einwandige Ausführung feuchteunempfindlich, mit EPDM-Dichtung , für den Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen. Bei Funktion im Unterdruck (Öl, Gas) ist keine Dichtung erforderlich.
0.3	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50060	O00	60 - 600	Abgasanlage, einwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit Silikon-Dichtung , für den Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen, Einbau mit belüftetem Ringspalt. Funktion im Überdruck bis 200 Pa (Öl, Gas).
0.4	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50060	O00	60 - 600	Abgasanlage, einwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit Silikon-Dichtung , für den Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen. Bei Funktion im Unterdruck (Öl, Gas) ist keine Dichtung erforderlich.

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	
Nenn Durchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	

Vers. 2015/08

Abschnitt einer Metall-System-abgasanlage einwandig

Druckfestigkeit:

Höchstlast (siehe Montageanleitung)

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte (siehe Montageanleitung)
nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand im Schacht:

Ohne Dämmung 0 m²K/W
Optional mit 25 mm Dämmung >0,26m²K/W

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau:
maximale Länge zwischen zwei Stützen 4 m bei 90°

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

Model 0.1:

Uitlaatsysteem voor olie- en gashaarden in onder- en overdruk voor droge en vochtige werking. Mogelijke toepassingen: olie- en gasboilers, condensatieketels, afvoerluchtsystemen met overdruk, warmtekrachtkoppelingsinstallaties, noodstroomsystemen, etc. Het is niet nodig om te bewijzen dat de binnenwandtemperatuur van de uitlaat van het uitlaatsysteem boven de waterdamp ligt dauwpunttemperatuur van het uitlaatgas bij handhaving van de temperatuur.

Uitlaatsysteem **met EPDM-afdichting** .

Classificatie volgens EN 1856-1:

Systeem uitlaatsysteem **EN 1856-1 T120 - P1 - W - V2 - L50060 - O00**

Model 0.2:

Afzuigsysteem voor alle standaard haarden in onderdruk voor droge en natte werking. Mogelijke toepassingen: olie- en gasketels, enz.

Het is niet nodig te bewijzen dat de binnenwandtemperatuur van de uitlaat van het uitlaatsysteem boven de waterdampdauwpunttemperatuur van het uitlaatgas ligt wanneer de temperatuur wordt gehandhaafd. Uitlaatsysteem **met EPDM-afdichting** . Bij gebruik onder negatieve druk is geen afdichting vereist.

Classificatie volgens EN 1856-1:

Systeem uitlaatsysteem **EN 1856-1 T120 - N1 - W - V2 - L50060 - O00**

Model 0.3:

Uitlaatsysteem voor olie- en gashaarden in onder- en overdruk voor droge en vochtige werking. Mogelijke toepassingen: olie- en gasboilers, condensatieketels, afvoerluchtsystemen met overdruk, warmtekrachtkoppelingsinstallaties, noodstroomsystemen, etc. Het is niet nodig om te bewijzen dat de binnenwandtemperatuur van de uitlaat van het uitlaatsysteem boven de waterdamp ligt dauwpunttemperatuur van het uitlaatgas bij handhaving van de temperatuur.

Uitlaatsysteem **met siliconenafdichting** .

Classificatie volgens EN 1856-1:

Systeem uitlaatsysteem **EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00**

Model 0.4:

Afzuigsysteem voor alle standaard haarden in onderdruk voor droge en natte werking. Mogelijke toepassingen: olie- en gasketels, enz.

Het is niet nodig te bewijzen dat de binnenwandtemperatuur van de uitlaat van het uitlaatsysteem boven de waterdampdauwpunttemperatuur van het uitlaatgas ligt wanneer de temperatuur wordt gehandhaafd. Uitlaatsysteem **met siliconenafdichting** . Bij gebruik onder negatieve druk is geen afdichting vereist.

Classificatie volgens EN 1856-1:

Systeem uitlaatsysteem **EN 1856-1 T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00**

2 INSTALLATIE EN VOORSCHRIFTEN

De installatie wordt vakkundig uitgevoerd conform de montage-instructies of de geldende nationale regelgeving.

In Duitsland in het bijzonder de DIN V 18160-1 en de geldende LBauO (staatsbouwvoorschriften), FeuVo (stookvoorschriften), de relevante DIN-normen en alle andere bouw- en veiligheidsvoorschriften.

De vereiste doorsnede moet worden bepaald volgens DIN EN 13384 en worden gecontroleerd door het gespecialiseerde bedrijf dat de werkzaamheden uitvoert. Vóór de installatie moet het ontwerp van het systeem worden opgehelderd met de verantwoordelijke, bevoegde regionale schoorsteenveger.

3 MONTAGEHOOGTEN

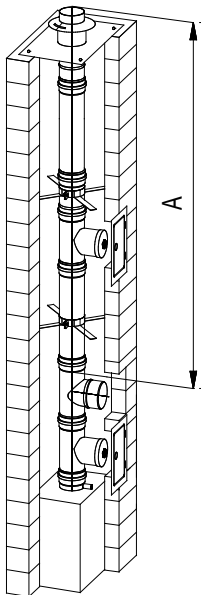


Bild 1: Aufbauhöhen

nominale diameter mes mm:	Afmeting A, inbouwhoogten daarboven T-aansluiting in m		
	Wanddikten in mm		
	0,6	0,8	1
80	92	109	134
100	85	102	121
115	79	97	111
120	77	96	107
130	74	92	101
140	70	89	94
150	66	86	87
160	63	82	81
180	55	76	67
200	48	69	54
250	38	56	46
300	27	42	37
350	25	39	34
400	23	35	31
450	21	32	28
500	19	29	25
550	17	25	22
600	15	22	19

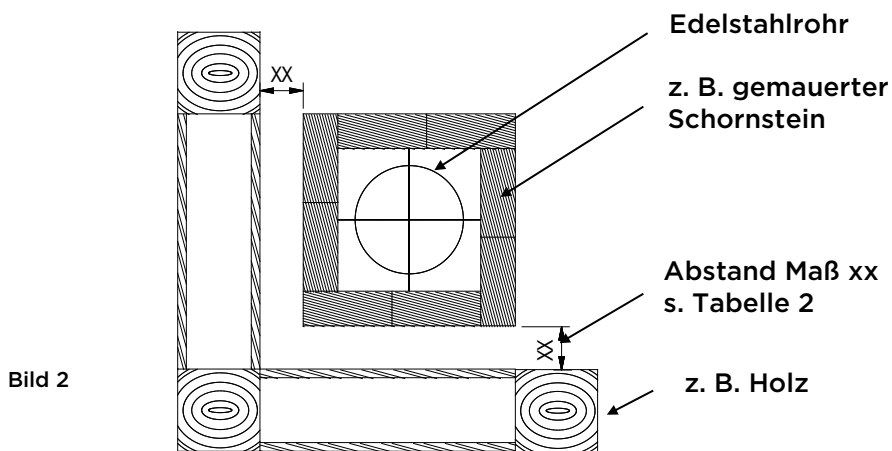
Tabelle 1: Aufbauhöhen

4 MINIMALE AFSTAND TOT ONTVLAMBARE MATERIALEN in het verticale gedeelte

Bij gebruik als uitlaatleiding (olie, gas) onder overdruk (200 Pa) geldt een minimale afstand tot brandbare bouwstoffen van 0 mm (T200).

Bij gebruik als uitlaatleiding (olie, gas) onder onderdruk geldt een minimale afstand tot brandbare bouwstoffen van 0 mm (T200).

Voor muurdoorvoeren gelden de lokale of nationale voorschriften; ook de goedgekeurde Jeremias muur-, plafond- en dakdoorvoeren LUX-ECO & LUX-NOVA kunnen worden gebruikt. Deze hebben echter alleen nationale goedkeuring voor de landen Duitsland, Oostenrijk en Zwitserland.



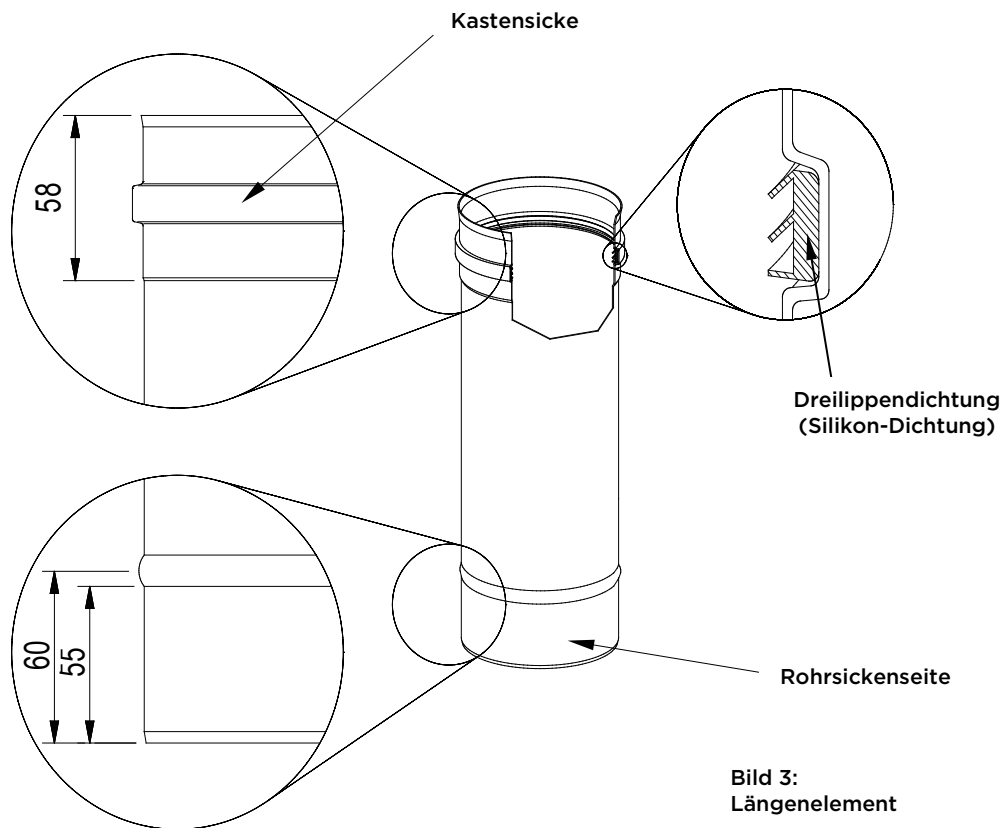
Uitleg	Temperatuur- klas	Druk klasse	Condensaat weerstand	corrosie weerstand en materiaal dikte	roet brandwerend afstand en afstand tot brandbare bouwmaterialen	Nominale diameter (Ø binnenband)	Sollicitatie
0,1	T120	P1	W	V2-L50060	000 (=0mm)	Ø60 - 600	Olie & Gas voor nat en droog gebruik
0,2	T120	N1	W	V2-L50060	000 (=0mm)	Ø60 - 600	Olie & Gas voor nat en droog gebruik
0,3	T200	P1	W	V2-L50060	000 (=0mm)	Ø60 - 600	Olie & Gas voor nat en droog gebruik
0,4	T200	N1	W	V2-L50060	000 (=0mm)	Ø60 - 600	Olie & Gas voor nat en droog gebruik

Tabelle 2: Abstände

5 UITLAATPIJP INSTALLEREN

STRUCTUUR VAN DE ELEMENTEN

Alle componenten moeten zo worden geïnstalleerd dat de huls naar boven of in de stroomrichting van het uitlaatgas wijst. De componenten van het Jeremias-systeemuitlaatsysteem EW-ALBI worden afgedicht door het plaatsen van de speciale drielijsafdichting (siliconenafdichting), waardoor een dichtheid tot 200 Pa wordt bereikt bij bedrijfstemperaturen tot 200 °C. Bij het plaatsen van de tweelipse afdichting (EPDM-afdichting) wordt een dichtheid van maximaal 200 Pa bereikt bij bedrijfstemperaturen tot 120 °C.



DE ELEMENTEN VERBINDEN

Voordat u de lengteelementen of vormdelen samenvoegt, plaatst u de speciale drielipsafdichting of tweelipsafdichting in de voorgevormde kokerlat. Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat de drielipse afdichting volgens de tekening in de kokerrand aan de mouwzijde wordt gestoken (zie figuur 3). Om ervoor te zorgen dat de buizen gemakkelijk in elkaar glijden, moet het smeermiddel dun op de kraalzijde van de buis worden aangebracht.

Bij het horizontaal en schuin geleiden van onderdelen, vooral bij pulserende uitlaatgasstromen (bijv. motoren), moet elke botsing met een klemband worden beveiligd.

Als de 87° bocht de basis vormt van het verticale uitlaatsysteem, wat meestal gebeurt bij gebruik “bij overdruk” (bijvoorbeeld bij condensatieketels), dan moet de 87° bocht met steunvoet worden geïnstalleerd.

REINIGINGSOPENING

De locatie van de reinigings- en inspectieopeningen moet (in Duitsland) worden voorzien in overeenstemming met DIN V 18160 Deel 1 of andere toepasselijke voorschriften en moet tijdens de planningsfase worden besproken met de verantwoordelijke bevoegde regionale schoorsteenveger.

METINGSOPENING

In Duitsland moet de locatie van de meetopeningen worden bepaald in overeenstemming met DIN V 18160 deel 1 of andere geldende voorschriften en moet deze tijdens de planningsfase met de verantwoordelijke bevoegde regionale schoorsteenveger worden besproken.

INSTALLEREN VAN DE BUISKOLOM

Vanuit de schoorsteenmond wordt het lengte-element eerst met behulp van afvoerlussen aan de afvoerkabel verbonden. De lengte-elementen worden altijd met het uitlopende buisuiteinde (mof) naar boven gemonteerd. Laat de lengte-elementen zakken tot boven de schoorsteenmond en installeer het volgende element.

Op de lengteelementen moeten om de 3 m montageklemmen worden bevestigd. Op elke fitting moeten extra montageklemmen worden aangebracht. Om dit te doen, worden de lippen naar boven gebogen tot de vereiste interne afmeting van de as.

Nadat de gehele buiskolom is neergelaten, wordt het eerder geïnstalleerde verbindingsdeel met de buiskolom verbonden.

MONTAGE TUSSENTIJDSE REINIGING

Indien een inspectie van de leiding en schacht op zolder noodzakelijk is, moet hier een inspectie-element worden geïnstalleerd.

GRONDSCHOORSEN (diagonaal)

Bij schuine schachten/schoorstenen moet de plaatsing van de inspectie-elementen en de tussensteunen (let op lengteverlenging) worden uitgevoerd in overeenstemming met het bouwrecht.

Een mededeling:

Houd er rekening mee dat bij hoge uitlaatgastemperaturen en/of lange lengtes passende maatregelen moeten worden genomen om de thermische lineaire uitzetting vóór het schuinstellen te compenseren.

MONTAGE VAN HET VENTILATIEROOSTER (voor ventilatie aan de achterzijde)

in de schacht in de ruimte waar de haard wordt geïnstalleerd een ventilatierooster (vrije minimale doorsnede = vereiste ventilatiedoorsnede achter) in de schacht worden geïnstalleerd.

HET INSTALLEREN VAN DE SCHOORSTEENKOPKAP

De schoorsteenkop moet zo zijn ontworpen dat de uitlaatgassen via de verlengde binnenbuis worden afgevoerd en de ventilatie van de schacht tussen de binnenbuis en de binnenschachtwand gewaarborgd is.

Het hoofddekseel wordt op de schoorsteenkop vastgeschroefd. De hoofdbedekking moet permanent worden afgedicht tegen het binnendringen van vocht.

De weerkraag moet 30 mm / minimale ringopeningsbreedte boven de uitstroomaansluiting worden geplaatst om achterventilatie te garanderen.

MOND

In geen geval mag de uitlaat van de uitlaatpijp worden afgedekt met een afdekking als er sprake is van overdruk.

DRUKTEST

Het is raadzaam om (bij werken onder overdruk) een druktest uit te voeren volgens de richtlijnen voordat u de as sluit. Stem deze druktest af met de verantwoordelijke bevoegde regionale schoorsteenveger, aangezien de test sowieso deel uitmaakt van de acceptatie.

Volgens DIN EN 1856 deel 1 mag het lekpercentage bij een testdruk van 200 Pa (komt overeen met P1) niet meer dan 0,006 l/(m²s) bedragen.

EEN SLUITING

Alle openingen in de schacht buiten de installatieruimte (behalve de luchtinlaatopening) moeten afhankelijk van het bouw materiaal worden gesloten. Zorg ervoor dat geen mortelresten de doorsnede in de schacht verkleinen. De Jeremias uitlaatpijp EW-ALBI moet ter plaatse van de uitlaatgasinlaat voorzien zijn van het meegeleverde typeplaatje.

VERBINDINGSLIJN

Om eventueel ophopend condensaat optimaal af te voeren, moet de aansluitleiding met een helling van minimaal 3° richting de ketel worden aangelegd. Als er geen condenswater in de ketel mag komen, moet na de ketelaansluiting een element met condensafvoer en sifon worden geplaatst.

REINIGING EN INSPECTIE

In overeenstemming met de plaatselijke regelgeving moeten schoorstenen en uitlaatpijpen regelmatig, maar minstens één keer per jaar, worden ontdaan van verbrandingsresten (roetafzettingen) en worden gecontroleerd op veilige bruikbaarheid en vrije doorsnede.

Reinigings- en inspectiewerkzaamheden moeten worden uitgevoerd met geschikt veeggereedschap dat geschikt is voor roestvrijstalen uitlaatsystemen. In de regel zijn deze gemaakt van roestvrij staal of kunststof.

LAATSTE OPMERKINGEN

Het EW-ALBI uitlaatsysteem is ontwikkeld en getest op gasdichtheid, corrosiebestendigheid en veilige installatie. Dit betekent dat alleen originele onderdelen van het Jeremias-systeem EW-ALBI mogen worden gebruikt. Bovendien moeten de instructies van de fabrikant en de montage-instructies in acht worden genomen.

Wij behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen!

6 ETIKETTERING NA MONTAGE

Afhankelijk van de toepassing moet het geïnstalleerde uitlaatsysteem voorzien zijn van het volgende typeplaatje:


Warnhinweis: Dieses Typenschild darf nicht abgedeckt oder entfernt werden!	
Hersteller:	Fa. Jeremias
Abgasanlage:	EW-ALBI/ EW-ALB / einwandiges System
Leistungserklärung Nr.:	9174 012 DOP 2015-08-05 (EW-ALBI) 9174 016 DOP 2013-06-17 (EW-ALB)
Produktbezeichnung:	
EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung)	01. EN 1856-1 T120 - P1 - W - V2 - L50060 - 000
EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung)	02. EN 1856-1 T120 - N1 - W - V2 - L50060 - 000
EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung)/ EW-ALB	03. EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - 000
EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung)/ EW-ALB	04. EN 1856-1 T200 - N1 - W - V2 - L50060 - 000
Abgasanlagenbezeichnung:	
EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung)	01. DIN V 18160-1 T120 - P1 - W - 2 - 000 - L.....* <input type="checkbox"/> (bitte ankreuzen)
EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung)	02. DIN V 18160-1 T120 - N1 - W - 2 - 000 - L.....* <input type="checkbox"/> (bitte ankreuzen)
EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung)/ EW-ALB	03. DIN V 18160-1 T200 - P1 - W - 2 - 000 - L.....* <input type="checkbox"/> (bitte ankreuzen)
EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung)/ EW-ALB	04. DIN V 18160-1 T200 - N1 - W - 2 - 000 - L.....* <input type="checkbox"/> (bitte ankreuzen)
Abgasanlagenbezeichnung nach anderer nationaler Norm:	_____
	(EN 1443 / EN 15287-1) *nach L.B.O. Landesbauordnung
Nenndurchmesser:	bitte Ø angeben mm
Wärmedurchlasswiderstand:	<input type="checkbox"/> 0 m ² K/W ohne Dämmstoff <input type="checkbox"/> >0,26 m ² K/W mit 25 mm Dämmstoff
Tatsächlicher Abstand zu brennbaren Baustoffen: mm hinterlüftet 
Montagefirma:	_____ Telefon: _____
	_____ Einbaudatum: _____

Bild 4: Typenschild EW-ALBI



Opfenrieder Str. 11-14 · 91717 Wassertrüdingen
Tel.: 09832 68 68 50 · Fax: 09832 68 68 68
info@jeremias.de · www.jeremias.de